【붙임2】

작성부서	평택발전본부 복합발전실 복합기계부	자재구매규격서	작성번호: '20-구매
			작성일자: 2020. 10.
			시행일자: 2020. 10.
품 명		Condenser Tube 세정용 Sponge Ball 구매	
품 질 등 급		□R, ■S	품질보증시방서: □적용, □보완적용, ■비적용

1. 적용범위

본 규격서는 신평택발전(주) Condenser Tube 세정용 Sponge Ball 구매에 적용한다.

2. 적용표준

가. 품질등급 : S

나. 적용표준 : 제작사 표준 및 자재구매 규격서 적용

3. 품명, 규격 및 수량

가. 품명 : Tube Cleaning Sponge Ball

나. 규격

1) Nominal Ball Diameter : 22(22mm)
2) Ball Type : TCA(Standard Ball)
3) Mixture Colour : 15(RED)
4) Ball Taxture : M(Medium)
5) Ball Diameter Tolerance range : 0 (Dia +1, -0mm)

4. 공급범위

가. Condenser Tube 세정용 Sponge Ball 30,000EA

나. 본 규격서에 명시된 제품 또는 동등품 이상의 호환 가능 한 제품으로 공급한다.

담 당	차 장	부 장
황수원	윤강노	

12161476

품 명	Condenser Tube 세정용 Sponge Ball 구매	작성번호	'20-구매

5. 제작설명 및 특기사항

가. 공통사항

1) 계약상대자는 자재구매규격 사항을 만족하여야 하고 의문사항이 있을 시 발주자와 즉시 협의 후 제작 및 공급하여야 한다.

2) 제품에 손상이나 사용상 해로운 흠이 없어야 한다.

3) 운반과정에서 손상된 자재는 인정되지 않으며, 계약상대자 부담으로 납품하여야 한다.

나. 특기사항

1) 계약상대자는 제시된 규격과 일치하는 자재를 납품하되 Sponge Ball의 사용환경을 참고하여 발주자와 규격사항을 협의하여 상향 조정 할 수 있다.

2) 계약상대자는 제조사의 품질보증서를 납품 시 제출하여야 하며, 품질보증서에는 제조사 직인, 수량, 제조 Lot No. 등이 명시되어야 한다.

6. 품질 보증

가. 계약상대자는 자주적인 품질보증활동으로 구매 물품에 대한 품질을 보증하도록 하여야 한다.

나. 계약상대자는 아래 취급, 보관, 포장 및 운송관리 요건을 이행하여야 한다.

1) 취급 : 계약상대자는 손상이나 열화를 방지하도록 제작단계부터 제작품 특성에 따른 취급방법과 수단을 갖추고 이에 따라 관리하여야 한다.

2) 포장 : 계약상대자는 반입 시부터 공급자의 책임이 끝날 때까지 포장보존 및 표식절차를 수립 이행하여야 한다.

3) 운송 및 인도 : 계약상대자는 자재의 포장방법, 내용의 식별표시, 운송 중 조치 사항, 도착 후의 점검사항 등을 명시한 관리절차를 수립 이행 하여야 한다.

7. 시험 및 검사

가. 시험 방법 : 제반 시험 및 검사는 CTCS 1회 정상운전을 기준으로 시행한다.

나. 시험 및 검사방법

1) 운전 검사

가) 순환수 설비 정상운전(CTCS 1회/주 시행) 중 납품된 신품 Sponge Ball을 사용하여 1회 운전 후 Condenser Tube(21.209mm) 통과 시험 실시.

나) 검사는 발주자 및 설비 운전원 주관으로 실시하며 결과에 따른 조치사항을 계약상대자에게 요구 할 수 있다.

2) 품질 검사 : 제작사 품질 보증서로 대체한다.

확 인	

12161476

품 명	Condenser Tube 세정용 Sponge Ball 구매	작성번호	'20-구매

8. 납기 : 계약 후 60일 이내

9. 검수

가. 신평택발전(주) 지정장소에 납품한다.

나. 계약상대자는 포장 시 옥외 보관을 기준으로 박스 포장을 시행하며, 개별 포장(100EA)을 시행한다.

다. 제품이 지정한 장소에 반입된 후 규격 및 발주 규격서와 일치하고 외관상 결함이 없을 때 검수가 완료된 것으로 한다.

10. 하자기간 : 검수 완료 후 1년

11. 납품장소 : 신평택발전(주) 지정장소

12. 제출서류

가. 제작사 품질보증서 1부

나. 수입면장(수입 납품 시) 1부. 끝.

확인	