작성부서	평택발전본부 복합발전실 복합기계부	자재구매규격서	작성번호: '22-구매-
			작성일자: 2022. 07.
			시행일자: 2022. 07.
품 명		신평택 스팀터빈 및 HRSG 계획예방정비(B급) 특수공구 제작 구매	

1. 적용범위

본 규격서는 신평택발전 계획예방정비(B급) 중 스팀터빈 및 HRSG 분해·조립 시에 필요한 특수공구 구매에 적용한다.

2. 적용표준

가. 품질등급 : S
나. KS B ISO 2768-1 : 일반공차(개별공사 지시 없는 길이 치수 및 각도치수에 대한 공차)
다. 제작사 기준

3. 품명 및 규격

번호	품 명	규 격	단위	수량
1	HIP FWP 분해작업 거치대	1375*1300*610	EA	1
2	HIP FWP 인양장구 거치대	2000*600*1500		1
3	ST 인양장구 거치대	3000*1200*2000		1
4	HP SV CEOT 수정용 Shim Plate	65*140, STS304 (0.1T, 0.3T, 0.5T, 1.0T)		각 20
5	HP CV CEOT 수정용 Shim Plate	85*180, STS304 (0.1T, 0.3T, 0.5T, 1.0T)		각 20
6	IP CV CEOT 수정용 Shim Plate	134*286, STS304 (0.1T, 0.3T, 0.5T, 1.0T)		각 20
7	합판 고정용 철판	80*60*1.5T, 10Hole		500
8	고압 세척 Gun	Goodway, QS-300	SET	1
9	IPSV(LH) Actuator Flushing Plate	STS304		1
10	IPSV(RH) Actuator Flushing Plate	STS304		1
11	LP-SV&CV Actuator Piping Bypass Pipe	STS304		2
12	EH Unit Piping Bypass Pipe	STS304		1

담 당	차 장	부 장

품 명	신평택 스팀터빈 및 HRSG 계획예방정비(B급) 특수공구 제작 구매	작성번호	'22-구매-

4. 제작설명 및 특기사항

가. HRSG HIP FWP 분해작업 거치대는 설비 안착 시 하중을 견디고 간섭이 없어야한다.
나. HRSG HIP FWP 분해작업 거치대의 20T 철판은 절대평면가공으로 작업되어야 한다.
다. 모든 제작품은 제작도와 다름없이 제작되어야 하며 사용 시 이상이 없어야 한다.
라. 계약상대자는 제품 제작 전 규격서를 면밀히 검토하고 의문사항이 있을 시엔 즉시 발주자에게 문의하여 납품 시 발생할 수 있는 부적합 요인들을 사전에 없앤다.
마. 계약상대자는 제원 및 설계 변경이 필요할 시 발주자에게 승인을 득하고 변경한다.
바. 본 규격서에 기술된 제원 및 조건에 일치하지 않을 경우 발주자는 인수거부를 할 수 있으며, 계약상대자는 시정조치를 하여야 한다.
사. 품목 1~12번은 참고자료를 참고하여 제작도면을 작성하고 제작 전 발주자의 검토 승인을 받은 후 제작한다.
아. 위 특수제작공구는 사용 시 휨, 크랙 등의 변형 또는 파손이 발생하지 않는 강도 및 강성을 갖춘 재질 및 형상으로 제작되어야 한다.
자. 품목 1~3번은 샌드블라스트 작업 후 하도 작업 하고 상도로 회색으로 도장 하며, 도장면 위에 SPPC로 검은색으로 도장한다.
차. 품목 9~12번은 Plate 한쪽면에 음각으로 품명을 기입하여 납품한다.

5. 품질보증

가. 계약상대자는 계약 후 7일 이내에 공급제품에 대한 재질 등 상세규격 및 제작방법을 포함한 제작 계획서(또는 제작도안)를 발주자에게 제출하여 검토, 승인을 받아야 한다.
나. 계약상대자는 제품 납품 시 제작사 검사성적서(치수, 외관, 재질 등)를 제출해야 하며, 품질 보증에 대한 모든 책임을 진다.
다. 계약상대자는 품질검사를 위한 발주자의 입회요청이 있을 시 업무장소 또는 공장, 설비, 서류 등에 자유롭게 출입하고, 열람・검토 및 확인 할 수 있도록 협조한다.
라. 발주자는 계약상대자의 부적절한 품질보증 활동으로 인하여 중대한 품질문제를 야기할 수 있다고 판단되는 경우 즉시 진행 중인 공정을 서면으로 중지시킬 수 있으며, 계약상대자는 이에 대한 원인을 분석하고 재발방지 대책 등을 수립하여 이를 해소한 후 서면으로 공정의 재개를 요청하여야 하며, 작업 중지로 인한 공급의 지연은 납기 연장 사유가 될 수 없다.
마. 계약상대자는 운반 중 손실, 파손 등에 대한 모든 책임을 진다.
바. 계약상대자는 검수 시 입회해야 하며, 검수과정에서 제품의 부적합 사항이 발견되면 즉시 시정조치를 취하고 그로 인해 발생된 비용은 계약상대자가 부담한다.
사. 계약상대자는 하자기간 내에 발생하는 제품 결함 또는 기능상의 문제에 대한 모든 책임을 진다.

확인	

6. 시험 및 검사

가. 공통사항

1) 모든 시험 및 검사는 문서로 기록하고 증빙근거를 유지하여 검사하여야 한다.
2) 계약상대자는 계약서에서 요구하는 시험 및 검사뿐만 아니라 법, 기술규격, 설계기준 등에 따라 계약역무 이행 상 발주자가 요구하는 시험 및 검사를 계약상대자의 부담으로 시행한다.
3) 시험 및 검사방법은 적용기준 또는 관련규격에 따라 시행하되 기준이나 규격의 내용이 서로 상이한 경우는 보다 엄격한 것을 적용한다.
4) 계약상대자는 검사결과 불합격 또는 보완이 필요한 경우 계약상대자의 비용으로 시정 및 보완 조치 후 재검사를 받으며, 재검사에 따른 발주자의 제반경비는 계약상대자가 부담한다.
5) 계약상대자는 검사에 합격한 품목에 한하여 납품하며 계약서에 정해진 관련서류를 제출하고, 발주자는 이를 검토하여 미비사항 발견 시 인수를 거부할 수 있다.

나. 성능시험

1) 계약상대자는 최초 현장 사용 시 입회하여 성능시험을 실시하여야 하며 성능 및 이상 유무를 확인해야 한다.
2) 계약상대자는 검사결과가 “불량” 또는 “불합격”이거나 보완이 필요한 경우에 계약상대자 비용으로 시정 또는 보완조치 완료한 후에 재검사를 받아야하며, 재검사로 인하여 발생되는 제반비용은 계약상대자가 부담하여야 한다.
3) 발주자가 검사결과를 승인하였다고 하더라도 추후에 발생하는 결함 및 성능불량에 대한 계약상대자의 책임은 면제되지 않는다.

다. 외관 및 수량검사

1) 계약상대자는 전량치수를 기록한 치수검사성적서를 제출하고 현장 치수검사 시 허용치를 만족해야 한다.
2) 외관 및 수량검사는 육안검사로 하며 사용 상 유해한 흠, Crack, 변형 등의 결함이 없어야 한다.

라. 재질검사

1) 화학적 성분이 포함된 Mill Sheet를 제출한다.

확인	

품 명	신평택 스팀터빈 및 HRSG 계획예방정비(B급) 특수공구 제작 구매	작성번호	'22-구매-

7. 하자보증

가. 하자담보 책임기간: 검수완료 후 1년

나. 하자요건

1) 원자재 선택 및 재질 불량으로 인한 결함

2) 설계 및 제작 불량으로 인한 결함 및 성능(기능) 문제점 발생 시

3) 도면, 절차서등의 불량으로 인한 결함 및 성능(기능) 문제점 발생 시

4) 현장운영 후 성능보증 이하 또는 저하 발생 시

5) 운송도중 포장 불량으로 인한 파손

다. 하자보증내용

계약상대자는 하자사항이 발생했을 경우 지체 없이 발주자의 요구에 응해야 하며 이로 인한 모든 비용은 계약상대자가 부담하여야 한다.

8. 납기 및 납품장소

가. 납　　기 : 2022. 09. 30.(금) 까지

나. 납품장소 : 평택발전본부 내 지정장소 하차도

9. 제출서류

No.	제출서류	부수	제출시기	제출처
1	제작계획서	각 2부	계약 후 7일 이내	신평택발전(주) 및 평택발전본부 복합기계부
2	제작도면(CAD, PDF 파일)			
3	검사성적서(치수검사, 외관검사)		납품 시	
4	Mill Sheet			
5	제작(작업) 공정 및 검사 사진철			
6	검수 보고서			

. 끝.

확인	

검 수 보 고 서

No

년 월 일

₩ (부가세 포함)

근거서류:

용 도:

예 산 과 목

납 품 자	
주소	
성명	

처 부 과		
자재관리담당	김 도 윤	(인)
설비운영담당	권 규 태	(인)
구매요청부서	황 수 민	(인)

명 세 서

No

서기 20 년 월 일

월	일	품 명	규격	단위	수량	단 가		금 액		비고
							원		원	
							원		원	
							원		원	
							원		원	
							원		원	

▣ 사진 삽입 등 양식 첨부 가능

▣ 신평택발전(주) 자재관리담당자는 원본 관리

▣ 구매요청부서 담당자는 사본 관리